

Modulplan 2026_2027

Stand: 27-07-2026

Mechatronik																																																								
1. Ausbildungsjahr (BSZ SAD Klasse EMT 10b)	Betrieb	EG	EG	MG	S	S	EG	MG	MG	EG	Betr.	S	S	Betr.	Betr.	MG	MG	T	T	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	EG	Betr.	EG	Betr.	S	P1	P1	S	EG	Betr.	S	Betr.	S	EG	EG	D/F	D/F	D1	Betr.	Logo	S	S	Caddy	Schal	Betr.							
1. Ausbildungsjahr (BSZ Regensburg Klasse MME10B)	Betrieb	EG	EG	Betr.	S	MG	S	MG	S	Betr.	EG	Betr.	MG	MG	S	S	MG	MG	T	T	Betr.	Betr.	S	S	Betr.	EG	Betr.	EG	Betr.	S	P1	P1	S	EG	Betr.	D/F	D/F	S	EG	EG	S	Betr.	D1	Betr.	Logo	S	S	Caddy	Schal	Betr.						
1. Ausbildungsjahr (BSZ Regensburg Klasse MME10D)	Betrieb	EG	EG	S	S	MG	MG	EG	MG	MG	EG	Betr.	S	S	Betr.	Betr.	MG	MG	T	T	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	EG	Betr.	S	S	Betr.	P1	P1	Betr.	EG	Betr.	S	S	Betr.	EG	EG	D/F	D/F	D1	S	S	Betr.	Betr.	Caddy	Schal	Betr.						
1. Ausbildungsjahr (BSZAmberg Klasse EME10A+B)	Betrieb	EG	EG	S	Betr.	MG	MG	EG	S	S	EG	S	S	MG	MG	Betr.	MG	MG	T	T	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	EG	Betr.	EG	Betr.	Betr.	P1	P1	Betr.	EG	S	D/F	D/F	Betr.	EG	EG	S	S	D1	Betr.	S	S	Betr.	Caddy	Schal	Betr.						
1. Ausbildungsjahr (BSZ Cham Klasse EMT10 a+b)	Betrieb	EG	EG	S	S	MG	MG	EG	Betr.	S	EG	S	S	MG	MG	MG	MG	S	T	T	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	EG	Betr.	Betr.	P1	P1	Betr.	EG	S	S	Betr.	Betr.	EG	EG	D/F	D/F	D1	S	S	Betr.	Betr.	Caddy	Schal	Betr.						
2. Ausbildungsjahr (BSZ Schwandorf Klasse EMT 11b)	Betr.	UT	Wechselstrom	S	S	D/F	E-I-1	E-I-1	SPS1	S	VDE/E6	S	SPS1	D/F	D/F	D/F	S	S	T	T	SPS2	SPS2	AP1	AP1	AP1	S	S	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	S	S	TZ	CAD	Betr.	Regelg	Regelg	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	E-I-2	3D	E-Prüf	3D	DS/IT	Betr.					
2. Ausbildungsjahr (BSZ Regensburg Klasse MME 11c)	Betr.	UT	Wechselstrom	Betr.	D/F	SPS1	E-I-1	E-I-1	S	S	VDE/E6	S	SPS1	D/F	D/F	D/F	S	S	T	T	SPS2	SPS2	AP1	AP1	AP1	S	S	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	Betr.	S	TZ	CAD	Betr.	Regelg	Regelg	Betr.	S	S	Betr.	Betr.	E-I-2	3D	S	S	DS/IT	Betr.					
2. Ausbildungsjahr (BSZ Amberg Klasse EME11a+b)	Betr.	UT	Wechselstrom	Betr.	D/F	Betr.	E-I-1	E-I-1	SPS1	Betr.	VDE/E6	D/F	SPS1	S	S	D/F	D/F	T	T	SPS2	SPS2	AP1	S	AP1	S	AP1	S	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	Betr.	Betr.	TZ	CAD	S	Regelg	Regelg	Betr.	Betr.	S	S	Betr.	E-I-2	S	S	S	S	DS/IT	Betr.					
2. Ausbildungsjahr (BSZ Cham Klasse EMT11a)	Betr.	UT	Wechselstrom	Betr.	D/F	S	S	E-I-1	SPS1	Betr.	VDE/E6	D/F	S	S	S	SPS2	SPS2	D/F	D/F	T	T	S	S	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	S	S	AP1	AP1	AP1	AP1	Betr.	Betr.	TZ	CAD	S	Regelg	Regelg	S	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	E-Prüf	3D	DS/IT	Betr.				
3. Ausbildungsjahr (BSZ Schwandorf Klasse EMT12b)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	Betr.	Betr.	S	S	Rob1	SPS3	SPS3	CNC	CNC	S	S	P3	P3	T	T	SW1	SW1	S	S	SPS4	Beckhoff	S	S	Betr.	SPS4	PS-Pr	Betr.	SW2	SW2	SW3	SW3	Betr.	C#	C#	Betr.	S	S	SW4	SW4	Betr.	Betr.	S	S	AWL Safety	Betr.					
3. Ausbildungsjahr (BSZ Regensburg Klasse MME12b)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	S	S	Betr.	Betr.	Rob1	SPS3	SPS3	CNC	CNC	S	S	P3	P3	T	T	SW1	SW1	S	S	SPS4	Beckhoff	Betr.	Betr.	S	S	Betr.	SPS4	PS-Pr	S	SW2	SW2	SW3	SW3	S	C#	C#	Betr.	Betr.	SW4	SW4	S	S	Betr.	Betr.	S	S	AWL Safety	Betr.		
3. Ausbildungsjahr (BSZ Regensburg Klasse MME12c)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	Betr.	Betr.	S	S	Rob1	SPS3	SPS3	CNC	CNC	Betr.	Betr.	S	S	T	T	SW1	SW1	Betr.	Betr.	SPS4	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	SPS4	PS-Pr	Betr.	S	S	SW3	SW3	Betr.	C#	C#	Betr.	S	S	SW4	SW4	Betr.	Betr.	S	S	AWL Safety	Betr.				
3. Ausbildungsjahr (BSZ Amberg Klasse EME12a+b)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	Betr.	S	S	Betr.	Rob1	SPS3	SPS3	CNC	CNC	Betr.	Betr.	S	S	T	T	SW1	SW1	S	Betr.	SPS4	Beckhoff	S	S	S	SPS4	PS-Pr	S	S	SW2	S	S	Betr.	C#	C#	Betr.	Betr.	SW4	SW4	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	AWL Safety	Betr.				
3. Ausbildungsjahr (BSZ Cham EMT12a)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	Betr.	Betr.	S	S	Rob1	SPS3	SPS3	CNC	CNC	S	S	P3	P3	T	T	SW1	SW1	S	S	SPS4	Beckhoff	Betr.	Betr.	Betr.	SPS4	PS-Pr	S	S	SW2	SW3	SW3	Betr.	C#	C#	Betr.	S	S	SW4	SW4	Betr.	Betr.	S	S	AWL Safety	Betr.					
Ausbildungsverkürzung																												APT2	APT2	APT2	APT2	APT2	APT2	APT2	APT2	APT2	APT2	APT2	S	S	APT2	Betr.														

4. Ausbildungsjahr (BSZ Schwandorf Klasse EMT13a)	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H1	H1	SKH	4.0	Betr.	QM	S	AP2	S	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2
4. Ausbildungsjahr /BSZ Regensburg Klasse MME13D)	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H2	H1	SKH	4.0	Betr.	QM	S	AP2	S	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2
4. Ausbildungsjahr (BSZ Amberg Klasse EME13b)	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H3	S	S	4.0	Betr.	QM	Betr.	AP2	Betr.	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2
4. Ausbildungsjahr (BSZ Cham Klasse EMT13a) jeden Mittwoch Schule	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H4	H1	SKH	4.0	Betr.	QM	Betr.	AP2	Betr.	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2

Elektroniker / Industrieelektriker																																																							
1. Ausbildungsjahr (BSZ SAD Klasse EGS10b)	Betrieb	EG	EG	MG	MG	S	S	EG	MG	MG	EG	Betr.	S	S	MG	MG	Betr.	Betr.	T	T	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	EG	Betr.	EG	Betr.	S	P1	P1	S	EG	Betr.	S	Betr.	S	EG	EG	D/F	D/F	D1	Betr.	Logo	S	S	Caddy	Schaltschr.						
1. Ausbildungsjahr (BSZ RgBg Klasse SEG10)	Betrieb	EG	EG	S	Betr.	MG	MG	S	EG	MG	MG	EG	S	S	S	MG	Betr.	Betr.	T	T	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	EG	Betr.	EG	S	S	P1	P1	Betr.	EG	Betr.	Betr.	S	S	EG	EG	S	Betr.	D1	D/F	Logo	D/F	S	S	Caddy	Schaltschr.					
1. Ausbildungsjahr (BSZ Amberg Klasse EGS10a+b)	Betrieb	EG	EG	S	Betr.	MG	MG	EG	S	S	EG	S	S	Betr.	MG	MG	Betr.	MG	T	T	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	EG	Betr.	EG	Betr.	Betr.	P1	P1	Betr.	EG	S	Betr.	Betr.	Betr.	EG	EG	S	S	D1	D/F	S	S	Betr.	Caddy	Schaltschr.						
1. Ausbildungsjahr (BSZ Cham Klasse EBG10A)	Betrieb	EG	EG	S	S	MG	MG	EG	Betr.	S	EG	S	MG	MG	MG	MG	S	S	T	T	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	EG	Betr.	Betr.	P1	P1	Betr.	EG	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	EG	EG	D/F	D/F	D1	S	S	D/F	Betr.	Caddy	Schaltschr.						
2. Ausbildungsjahr (BSZ SAD Klasse EBT 11c)	Betr.	UT	Wechselstrom	S	S	SPS1	E-I-1	E-I-1	Betr.	S	VDE/ET	Betr.	S	Betr.	SPS1	SPS2	SPS2	S	S	T	T	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	S	S	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	TZ	CAD	Betr.	Regelg.	Regelg.	Betr.	GA	Betr.	S	S	E-I-2	3D	E-Prüf	3D	DS/IT		
2. Ausbildungsjahr (BSZ RgBg Klasse MEB 11D)	Betr.	UT	Wechselstrom	S	S	SPS1	E-I-1	E-I-1	Betr.	Betr.	VDE/ET	Betr.	S	S	SPS2	SPS2	SPS2	Betr.	Betr.	T	T	S	S	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	S	AP1	AP1	AP1	AP1	Betr.	Betr.	S	Betr.	Betr.	S	S	Regelg.	Regelg.	Betr.	GA	Betr.	S	S	E-I-2	3D	E-Prüf	3D	DS/IT			
2. Ausbildungsjahr (BSZ WEN Klasse EBT 11a BG)	Betr.	UT	Wechselstrom	Betr.	S	SPS1	E-I-1	E-I-1	S	S	VDE/ET	Betr.	Betr.	SPS1	SPS2	SPS2	S	S	T	T	AP1	AP1	S	S	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	CAD	Betr.	Regelg.	Regelg.	Betr.	GA	S	S	Betr.	E-I-2	3D	E-Prüf	S	DS/IT				
2. Ausbildungsjahr (BSZ Cham Klasse EBT11A)	Betr.	UT	Wechselstrom	Betr.	Betr.	S	S	E-I-1	Betr.	Betr.	VDE/ET	Betr.	S	S	SPS2	SPS2	SPS2	Betr.	Betr.	T	T	S	S	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	S	AP1	AP1	AP1	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	TZ	CAD	S	Regelg.	Regelg.	S	GA	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	E-Prüf	3D	DS/IT				
2. Ausbildungsjahr (BSZ Pfarrkirchen Klasse EMA11)	Betr.	UT	Wechselstrom	Betr.	Betr.	Betr.	E-I-1	E-I-1	SPS1	Betr.	VDE/ET	Betr.	Betr.	SPS1	SPS2	SPS2	Betr.	Betr.	T	T	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	TZ	CAD	Betr.	Regelg.	Regelg.	Betr.	GA	Betr.	Betr.	Betr.	E-I-2	3D	E-Prüf	3D	DS/IT					
3. Ausbildungsjahr (BSZ SAD Klasse EBT12b)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	Betr.	Betr.	S	S	Rob1	SPS3	SPS3	Betr.	Betr.	S	S	P3	P3	T	T	SW1	SW1	S	S	SPS4	Beckhoff	S	S	Betr.	SPS4	PS-Pr	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	C#	C#	Betr.	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Inst	Safety				
3. Ausbildungsjahr (BSZ RgBg Klasse MEB 12A)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	Rob1	SPS3	SPS3	S	S	Betr.	Betr.	P3	P3	T	T	S	S	Betr.	SPS5	Beckhoff	S	S	Betr.	SPS5	PS-Pr	Betr.	Betr.	S	S	Betr.	C#	C#	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Inst	Safety					
3. Ausbildungsjahr (BSZ RgBg Klasse MEB 12D)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	Rob1	SPS3	SPS3	Betr.	Betr.	S	S	P3	P3	T	T	S	S	Betr.	SPS6	Beckhoff	S	S	Betr.	SPS6	PS-Pr	Betr.	Betr.	S	S	Betr.	C#	C#	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Inst	Safety					
3. Ausbildungsjahr (BSZ WEN Klasse EAT Klasse EBT12BG)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	S	Betr.	Betr.	EAT	Rob1	SPS3	SPS3	Betr.	S	S	S	P3	P3	T	T	SW1	SW1	Betr.	Betr.	SPS7	S	S	Betr.	Betr.	S	SPS7	PS-Pr	S	S	Betr.	Betr.	S	Betr.	C#	C#	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Inst	Safety
3. Ausbildungsjahr (BSZ Cham Klasse EBT 12a)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	Betr.	Betr.	S	S	Rob1	SPS3	SPS3	Betr.	Betr.	S	S	P3	P3	T	T	SW1	SW1	S	S	SPS8	Beckhoff	Betr.	Betr.	Betr.	SPS8	PS-Pr	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	C#	C#	Betr.	S	S	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Inst	Safety				
3. Ausbildungsjahr (BSZ Pfarrkirchen Klasse EMA12)	Betr.	Motor	Motor	EPLAN	EPLAN	Inst	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Rob1	SPS3	SPS3	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	P3	P3	T	T	SW1	SW1	Betr.	Betr.	SPS9	Beckhoff	Betr.	Betr.	Betr.	SPS9	PS-Pr	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	C#	C#	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	Betr.	S	S	Inst	Safety			
Ausbildungsverkürzung																												AP12	AP12	AP12	AP12	AP12	AP12	AP12	AP12	AP12	AP12	AP12	AP12	S	S														

4. Ausbildungsjahr (BSZ SAD Klasse EBT13a)	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H1	H1	SKH	4,0	S	S	Betr.	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2	
4. Ausbildungsjahr (BSZ RgBg Klasse MEB 13A)	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H1	H1	SKH	S	S	Betr.	Betr.	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2	
4. Ausbildungsjahr (BSZ RgBg Klasse MEB 13C)	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H1	H1	SKH	4,0	Betr.	Betr.	Betr.	AP2	S	S	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2
4. Ausbildungsjahr (BSZ WEN Klasse EAT 13BG)	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H1	H1	SKH	4,0	Betr.	Betr.	Betr.	AP2	S	S	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2
4. Ausbildungsjahr (BSZ Cham Klasse EBT 13a) jeden Mittwoch Schule	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H1	H1	SKH	4,0	Betr.	Betr.	Betr.	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2
4. Ausbildungsjahr (BSZ Pfarrkirchen Klasse EMA13)	Betr.	Rob2	Rob3	Rob4	H1	H1	SKH	4,0	Betr.	Betr.	Betr.	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2	AP2

Industriemechaniker																																																																
1. Ausbildungsjahr	Betrieb		MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	Betr.	MG	MG	MG	T	T	SW1	SW1	P1	P1	P3	P3	Betr.	chleife	H1	Betr.	Betr.	H3	Betr.	Betr.	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	P4	P4	D/F																	
2. Ausbildungsjahr	Betr.	UT	Betrieb	D/F	D/F	D/F	EGM	EGM	D/F	D/F	TZ	D/F	GR	P2	D/F	D/F	AP1	AP1	T	T	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	Betrieb	SW2	SW2	SW3	SW3		Betrieb		CAD		Betrieb		3D	Betr.	3D	Betr.																		
3. Ausbildungsjahr	Betrieb						CNC		CNC-Praxis		Projekt-Auftrag			Betrieb			Projekt-Planung			T		T		Betr.		Projekt-Real		Betrieb			Projekt-Real		CNC-Praxis		Projekt-Real		Betr.		P-Abschluss		SPS-M		Betr.		C-Pr		Betr.		Getr.ln		SW4		SW4		CAM1		CAM2		Rob1		St-P		DS/IT	
Ausbildungsverkürzung																																																																
4. Ausbildungsjahr	Betr.	Rob2	Betrieb		SKH		Betrieb		QM		AP2		AP2		AP2		AP2		AP2		AP2		AP2		AP2		AP2		T		T		AP2				AP2		AP2		AP2		AP2		AP2		AP2		AP2		Betr.													
Sonderkurs BS Cham EMT12A	Betrieb				H1		H1		S		S		Betrieb				S		S		Betrieb		T		T		Betrieb		S		S		Betrieb				S		S		Betrieb		H1		H1		Betrieb		S		S		Betrieb				S		S		Betr.			

Werkzeugmechaniker																																																		
1. Ausbildungsjahr	Betrieb	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	Betr.	MG	MG	MG	T	T	SW1	SW1	P1	P1	P3	P3	Betr.	chleife	H1	Betrieb	H3	Betrieb	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	P4	P4	D/F		
2. Ausbildungsjahr	Betr.	UT	Betrieb	D/F	D/F	D/F	EGM	EGM	D/F	D/F	TZ	Betr.	GR	P2	D/F	D/F	D/F	Betr.	T	T	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	SW2	SW2	SW3	SW3	Betrieb	CAD	Betrieb	3D	Betr.	3D	Betr.								
3. Ausbildungsjahr	Betrieb					CNC		CNC-Praxis		Vor-Projekt		Betrieb		Projekt-Werkzeug1				T	T	Betr.	Projekt-Real			Betrieb			Werkzeug2		CNC-Praxis		Projekt-Real		Betr.	P-Abschluss		SPS-M		Betr.	C-Pr	Betr.	Getr	Kupl.lit	SW4	SW4	CAM1	CAM2	Rob1	ST-P	DS/IT	
Ausbildungsverkürzung																																																		
4. Ausbildungsjahr	Betr.	Rob2	Betrieb		SKH	Betrieb		QM	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2																												

Zerspanungsmechaniker																																																		
1. Ausbildungsjahr	Betrieb	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	Betr.	MG	MG	MG	T	T	Betrieb	P1	P1	P3	P3	Betr.	chierle	H1	Betrieb	H3	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	P4	P4	D/F					
2. Ausbildungsjahr	Betr.	UT	Betrieb	D/F	D/F	D/F	EGM	EGM	D/F	D/F	TZ	D/F		CNC		CNC_M		T	T	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1		Betrieb														3D	Betr.	3D	Betr.		
3. Ausbildungsjahr	Betr.		Projekt		Betrieb		Projekt	Projekt	Projekt	Projekt		Betrieb		Projekt	Betr.	Projekt	Projekt	Projekt	T	T	SW1	SW1	Betr.	Projekt	Projekt		Betrieb		CNC-Praxis	Projekt	Projekt	Betr.	SW2	SW2	SW3	SPS-M	SW3	C-Pr	Betr.	Getr	Kupl.h	SW4	SW4	CAM1	CAM2	Rob1	ST-P	DS/IT		
Ausbildungsverkürzung																																																		
4. Ausbildungsjahr	Betr.	Rob2		Betrieb		SKH		Betrieb	QM	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	T	T	AP2	AP2																												

Modulplan 2026_2027	2026															2027																																					
	September					Oktober				November					Dezember					Januar				Februar				März					April				Mai				Juni				Juli		Augus						
	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
	17.08. - 21.08.	24.08. - 28.08.	31.08. - 04.09.	07.09. - 11.09.	14.09. - 18.09.	21.09. - 25.09.	28.09. - 02.10.	05.10. - 09.10.	12.10. - 16.10.	19.10. - 23.10.	26.10. - 30.10.	02.11. - 06.11.	09.11. - 13.11.	16.11. - 20.11.	23.11. - 27.11.	30.11. - 04.12.	07.12. - 11.12.	14.12. - 18.12.	21.12. - 25.12.	28.12. - 01.01.	04.01. - 08.01.	11.01. - 15.01.	18.01. - 22.01.	25.01. - 29.01.	01.02. - 05.02.	08.02. - 12.02.	15.02. - 19.02.	22.02. - 26.02.	01.03. - 05.03.	08.03. - 12.03.	15.03. - 19.03.	22.03. - 26.03.	29.03. - 02.04.	05.04. - 09.04.	12.04. - 16.04.	19.04. - 23.04.	26.04. - 30.04.	03.05. - 07.05.	10.05. - 14.05.	17.05. - 21.05.	24.05. - 28.05.	31.05. - 04.06.	07.06. - 11.06.	14.06. - 18.06.	21.06. - 25.06.	28.06. - 02.07.	05.07. - 09.07.	12.07. - 16.07.	19.07. - 23.07.	26.07. - 30.07.	02.08. - 06.08.		
															AP2 Theorie Metall; MEC; EBT							AP2 Praktisch KM; EAT; ZM VM	AP2 Praktisch EBT; EAT; MEC						AP1 Praktisch EBT	AP1 Theoretisch IM EBT	AP1 Praktisch IM			AP1 Praktisch EAT; WZM; ZM; KM	AP1 Praktisch MEC					AP2 Theorie Metall; MEC; EBT					AP2 Praktisch EBT; EAT; IM	AP2 Praktisch AM; KM; MEC; ZM							

Stand: 27-07-2026

Konstruktionsmechaniker / Anlagenmechaniker																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1. Ausbildungsjahr	Betrieb	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	Betr.	MG	MG	MG	T	T	SW1	SW1	P1	P1	P3	P3	Betr.	Schleife	H1	Betr.	Betr.	H3	SW2	SW2	SW3	SW3	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F

	Fertigungsmechaniker																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1. Ausbildungsjahr (BSZ SAD)	Betrieb	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	Betr.	MG	MG	MG	T	T	SW1	SW1	P1	P1	P3	P3	Betr.	Schleife	Betrieb							SW2	SW2	SW3	SW3	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F

Maschinen- u. Anlagenführer / Fachkraft Metalltechnik																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1. Ausbildungsjahr	Betrieb	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	Betr.	MG	MG	MG	T	T	SW1	SW1	P1	P1	P3	P3	Betr.	Schleif	H1	Betrieb										D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D

	Kunststoff u.- Kautschuktechnologie / Verfahrenstechnik																																																								
1. Ausbildungsjahr (Klasse VMK 10c)	Betrieb	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG	Betr.	KG	KG	KG	T	T	SW1	SW1	P1	P1	P3	P3	Betr.	Schle	H1	Betr.	KK	Betr.	SW2	SW2	SW3	SW3	Betrieb		D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	D/F	SW4	SW4	D/F	D/F	KD/F	KD/F	KD/F						
2. Ausbildungsjahr (Klasse VMK 11c)	Betr.	UT	KUT	Betrieb			EGM	EGM	D/F	D/F	TZ	Betrieb										T	T	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	AP1	Betrieb										3D	Rob1	3D	DS/IT							
3. Ausbildungsjahr (Klasse VMK)	Betr.	Rob2	Betrieb			SKH	Betrieb		QM	Betrieb										T	T	Betrieb										AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	AP2	Betr.										

Fachkraft für Lagerlogistik																																																	
1. Ausbildungsjahr (Sulzbach-Rosenberg 10B)	Betrieb	MG	MG	MG	MG	S	Betrieb		S	Betr.	S	Betrieb		S	Betr.	T	T	S	SW1	P1	P1	Betrieb		S	S	H1	Betrieb			S	S	Betr.	D/F	D/F	D/F	D/F	Betr.	S	S	Betrieb		S	Betrieb						
2. Ausbildungsjahr (Sulzbach-Rosenberg 11B)	Betrieb					S	Betrieb		S	Betr.	S	Betrieb							T	T	S	Betrieb			APT1	APT1	S	S	Betrieb							S							S	S	Betrieb	3D	S	3D	DS/IT
3. Ausbildungsjahr (Sulzbach-Rosenberg 12a)	Betrieb				S	S	Betrieb		S	S	Betrieb					S	S	Betrieb			T	T	Betrieb	S	S	Betrieb				S	Betr.	AP2	AP2	Betr.	S	Betrieb							S	Betrieb					
3. Ausbildungsjahr (Sulzbach-Rosenberg 12b)	Betrieb					S	S	Betrieb		S	S	Betrieb			S	Betr.	T	T	Betr.	S	Betrieb				S	Betrieb		S	Betrieb							S	Betrieb				S	Betr.							

Technische Produktdesigner																																															
1. Ausbildungsjahr	Betrieb	MG	MG	MG	MG	Betrieb					Betrieb					T	T	SW1	SW1	P1	P1	P3	P3	Betrieb					Betrieb					Betrieb	CAD	Betr.	D/F	D/F	D/F	3D	D/F	3D	DS/IT				
2. Ausbildungsjahr	Betrieb					Betrieb					Betrieb					T	T	Betrieb					APT1	Betrieb					Betrieb					Betrieb					Betrieb								
3. Ausbildungsjahr	Betrieb					Betrieb					Betrieb					T	T	Betrieb					Betrieb					Betrieb					Betrieb					Betrieb					Betrieb				
4. Ausbildungsjahr	Betrieb					AP2	AP2																																								

Elektrogrundlagen EG

Theorie und Praxis

- + Arbeits- und Unfallschutz
 - + Grundbegriffe der Elektrotechnik
 - + Grundsaltungen der Elektrotechnik
 - + Schaltungstechnik
 - + Messtechnik
 - + Grundlagen Elektronik
 - + Elektrochemie, Werkstoffe, Fertigung
 - + Schaltungsentwicklung
-

Wechsel- und Drehstromtechnik (Wechselstrom / E5)

Theorie und Praxis

- + Grundlagen Wechselstromtechnik
 - + Wechselstrom an idealen Bauteilen
 - + Leistungsverhalten der Bauteile
 - + Blindwiderstände
 - + Kombinierte Wechselstromtechnik
 - + Schwingkreise, Hoch- und Tiefpass
 - + Kompensation
 - + Grundlagen Drehstromtechnik
 - + Störungen im Drehstromnetz
-

Grundlagen Elektronik (Elektronik-1 / E6)

Theorie und Praxis

- + Halbleiterphysik
 - + Grundlagen Halbleiterdioden
 - + Bipolare Transistoren
 - + Dioden
 - + Gleichrichterschaltungen
-

Leistungselektronik (Elektronik-2 / E7)

Theorie und Praxis

- + Arbeitsicherheit
 - + Diac und Triac
 - + Unijunktion Transistor
 - + Thyristor
 - + Gesteuerte Gleichrichter
 - + Steuerungs- und Modulationsarten
 - + Wechselrichter, Schaltnetzteile, elektrischer Lastkreis
-

Prüfung Fachkraft Elektronik (IHK) (E-Prüf)

Theorie und Praxis

- + Vorbereiten auf die Prüfung Fachkraft Elektronik
 - + Durchführen der Prüfung Fachkraft Elektronik
-

Mess- und Regeltechnik (Regelung / E8)

Theorie und Praxis

- + Grundlagen Operationsverstärker
 - + Grundschatungen Operationsverstärker
 - + P-, I-, D- Regler
 - + Reglergrundbeschaltungen
 - + Sensoren
 - + Messumformer
-

Instandhaltung (Inst)

Theorie und Praxis

- + Reparatur von Geräten inkl. Funktionsprüfung
 - + Instandhalten von Gebäudeelektronik
 - + Warten und Instandsetzen von Industrieanlagen
-

Elektrische Maschinen (Motor / E10)

Theorie und Praxis

- + Transformatoren, Wechsel- und Drehstromtransformatoren
 - + Aufbau und Funktion von Gleich-, Wechsel- und Drehstrommotore
 - + Sondermaschinen
 - + Frequenzumrichter
-

SPS1

Theorie und Praxis

- + Grundverknüpfungen (Bit, Byte, Word, etc.)
 - + Speicherfunktionen
 - + Zähler, Timer
 - + Übersicht über Speicherprogrammierbare Steuerungen div. Hersteller
 - + Hardwareaufbau einer Siemens Simatic S7 Steuerung
 - + Grundlagen Strukturierte Programmierung
 - + Testwerkzeuge für Systeminformationen, Fehlersuche und Diagnose im TIA-Portal
 - + Unterschiede Step 7 & TIA-Portal
-

SPS2

Theorie und Praxis

- + Datenbausteine
 - + Grundlagen Analogwertverarbeitung
 - + Ablaufsteuerungen – Grafset mit S7-GRAPH
 - + Auswerten von Diagnosedaten
 - + Indirekte Adressierung
 - + Sprungbefehle und Akku-Operationen
 - + Funktionen und Multi-Instanzen
 - + IEC-konforme Timer/Zähler
 - + Vertiefung der Inhalte durch praxisorientierte Übungen am SIMATIC S7-300 / S7-1500 Anlagenmodell
-

SPS3

Theorie und Praxis

- + Einbinden von dezentraler Peripherie an Simatic S7
 - + Hardwaretechnischer Aufbau von Netzen
 - + Übersicht Netztopologie (Profibus DP, Industrial Ethernet, ASI-Bus, Interbus)
 - + Grundlegende Aufbaurichtlinien
 - + Anschlusstechniken
 - + Master-Slave Kommunikation
 - + Anbindung ET200S an Simatic S7 / Hardwarekonfiguration
 - + Ansteuerung eines Frequenzumrichters SINAMICS G120
 - + CPU – ET200 Kommunikation via Profibus DP
 - + CPU – ET200S Kommunikation via Industrial Ethernet
 - + Inbetriebnahme des Anlagenmodells mit Dezentraler Peripherie
 - + Diagnosetools
-

SPS4

Theorie und Praxis

- + Systemüberblick WinCC flexible / TIA-Portal
 - + Projekte anlegen
 - + Verbindungsprojektierung zur SIMATIC S7-300 / S7-1500
 - + Bilder / Grafiken in WinCC
 - + Projektierung von Schaltflächen
 - + Animationen projektieren
 - + E / A Felder einbinden
 - + Touch Panel / Operator Panel / Panel-PC
 - + Vertiefung
-

SPS-Prüfung (Prüfung zur SPS-Fachkraft (IHK))

Theorie und Praxis

- + Strukturierte Programmierung
 - + Ablaufsteuerungen
 - + Testwerkzeuge für Systeminformationen, Fehlersuche und Diagnose im TIA-Portal
 - + Inbetriebnahme einer Siemens SIMATIC S7-1200 via Industrial Ethernet
 - + Hardwareaufbau einer Siemens SIMATIC S7-1200 Steuerung
 - + Vorbereitung auf die Prüfung im jeweiligen Ausbildungsberuf
 - + Vertiefung
-

SPS-Metall (SPS-M)

Theorie und Praxis

- + Grundverknüpfungen (Bit, Byte, Word, etc.)
 - + Grundfunktionen (AND, OR, NOR, etc.)
 - + Speicherfunktionen
 - + Zähler, Timer
 - + Grundlagen Programmierung
 - + Bedeutung und Unterschiede VPS & SPS
 - + Schützschaltungen in SPS-Programme umwandeln
 - + Ablaufsteuerungen
-

VDE

Theorie und Praxis

- + Ablauf einer Prüfung nach DIN VDE 0701-0702 an einem elektrischen Gerät
 - + Erstinbetriebnahme von neu errichteten Anlagen
 - + Normungen bei der Prüfung elektrischer Geräte und Anlagen
 - + Aktive und Passive Messung
 - + Schutzklassen
 - + Vorgehensweise beim Besichtigen von elektrischen Geräten und Anlagen
 - + Messverfahren beim Schutzleiterstrom und Berührungsstrom
 - + Umgang mit verschiedenen Messgeräten zur VDE Messung
 - + Vorgehensweise beim Messen mit Wärmebildkamera
 - + Dokumentation der Messergebnisse
 - + Dokumentation und Archivierung mit elektronischen Systemen
 - + Praktische Vertiefung der theoretisch erworbenen Fähigkeiten durch Messen an verschiedenen Geräten, Maschinen und Anlagen
 - + RCD-Messung
 - + Schleifenimpedanz
 - + Erdungswiderstand / Messen mit Messsonde
 - + Messungen bei PV-Anlagen und in der Medizintechnik
 - + Netzqualität
-

Schaltschrankbau

Theorie und Praxis

- + Praktische Umsetzung von erstellten Elektro-CAD Plänen
 - + Entwicklung und Normgerechter Aufbau von Schaltschränken und Schaltanlagen
 - + Übersicht über verschiedene Hersteller und deren Betriebsmittel für den Schaltanlagenbau
 - + Auswahl geeigneter Betriebsmittel und deren Anordnung
 - + EMV gerechter Schaltschrankaufbau
 - + Kennzeichnung von Leitungen und Betriebsmittel
 - + Prüfvorschriften / Anlagenschutz
 - + Schaltschränke für verschiedene Einsatzbereiche
 - + Praktischer Aufbau von Schaltschränken mit unterschiedlicher Bestückung
 - + Erstellung von Mess- und Prüfprotokollen nach DIN VDE 0100-610
 - + Inbetriebnahme der Schaltanlage
 - + Schutzarten von Gehäuse
 - + Aufbau nach Planvorgaben
-

Grafcet

Theorie und Praxis

- + Aufbau, Struktur und Darstellungsarten von Ablaufketten
 - + Grundfunktionen einer Ablaufsteuerung
 - + Planen und Projektieren von Ablaufketten
 - + Kettenbausteine programmieren, in Betrieb nehmen und dokumentieren
 - + Programmieren von Verriegelung und Überwachung
 - + Anwendung ereignisgesteuerter Aktionen
 - + Einbinden von Betriebsarten
 - + Testfunktionen und Diagnosemöglichkeiten
 - + Vertiefung der Inhalte durch praxisorientierte Übungen
-

Caddy

Theorie und Praxis

- + Einführung in die grundlegenden Funktionalitäten der Schaltplanprojektierung
 - + Aufbau und Strukturierung einer elektrotechnischen Projektierung
 - + Benutzeroberfläche und Programmbedienung
 - + Kennzeichnung der Dokumente
 - + Erstellung von Schaltplänen mit Hilfe von normgerechten Schaltzeichen
 - + Schaltschranksbau zweidimensional konstruieren
 - + Normgerechte Betriebsmittelkennzeichnung
 - + Erstellen von Klemmleistenplänen
 - + Inhalts- und Betriebsmittelverzeichnis
 - + Praktische Umsetzung an CAD-Arbeitsplätzen
-

Metallgrundkurs MG

Theorie und Praxis

- + Feilen, Anreissen, Bohren, Gewindeschneiden
 - + Verbindungen, Stiften, Schrauben, Sägen
 - + Projekte
-

Metallvertiefung VMG

Theorie und Praxis

- + Aufarbeitung und Vertiefung einzelner Teile des Metallgrundlagenkurses
 - + Erweiterung und Vertiefung der Kenntnisse durch Projektarbeiten
-

Drehen 1 (D/F)

Theorie und Praxis

- + Plan und Runddrehen
 - + Anfasen, Ansätze drehen, Abstechen
 - + Wellen, Gewinde, Kegelstücke
 - + Rändelschrauben und -buchsen
 - + Arbeitsproben
 - + Wellen, Passhülsen, Passkegel, Hülsen etc.
 - + Rohrgewinde, Kurbelwellen
 - + Gewindedrucken, Zentrierbohrungen
-

Fräsen (D/F)

Theorie und Praxis

- + Parallel-, Profil-, Trenn-, Nutfräsen
 - + Grundkörper, Spannbacke
-

Schleifen

Theorie und Praxis

- + Werkzeugschleifen von Hand
 - + Funktion Schleifmaschinen
 - + Schleifscheiben
 - + Schleifmittel
 - + Das Abrichten
 - + Schleifen an Schleifmaschine
 - + Schleifen von Werkzeug
 - + Schleifen von Bohrer
 - + Spiralbohrer Ausführungen für verschiedene Werkstoffe
 - + Schleiffehler und ihre Auswirkungen
 - + Umgang mit Handwerkzeug (z. B. Winkelschleifen)
-

Technisches Zeichnen (TZ)

Theorie und Praxis

- + Die technische Zeichnung als Kommunikationsmittel
 - + Zeichnungsarten
 - + Papierformate
 - + Schriftfelder und Stücklisten
 - + Maßstäbe
 - + Darstellungen in Zeichnungen
 - + Oberflächenbeschaffenheit
 - + Form- und Lagetoleranzen
-

Blechkurs / Umformtechnik (UT)

Theorie und Praxis

- + Grundlegende Blechbearbeitung mit Zeichnungslesen
 - + Weichlöten
 - + Umgang mit Blechbearbeitungsmaschinen
 - + Prüfungsstücke der Abschlussprüfung Teil 1
-

Pneumatik

Theorie und Praxis

P1

- + Physikalische Grundlagen und Gesetzmäßigkeiten
- + Strömungsarten, Bestandteile einer Pneumatikanlage
- + Steuerungsarten
- + Ventile, Antriebselemente, Druckluftmotore
- + Grafcet
- + Aufbau und Wirkungsweise von pneumatischen Systemen
- + Fehlersuche

P2

- + Schaltungsanalyse, Schaltungsentwicklung
 - + Projektarbeiten anhand alter Prüfungsunterlagen
 - + Fehlersuche
-

Elektropneumatik

Theorie und Praxis

P3

- + Grundlagen Elektrotechnik
- + Umsetzung Pneumatik zu Elektropneumatik
- + Schaltplanlesen und Zeichnen
- + Grundbegriffe Sensorik
- + Schaltungsaufbau

P4

- + Anwendung in der Automatisierungstechnik
 - + Kombination von Logo-Steuerung mit Elektropneumatik
 - + Praktische Umsetzung in Form einer Projektaufgabe
-

Digitaltechnik

Theorie und Praxis

D1

- + Codearten, Grundlagen Schaltalgebra
 - + Binäre Elemente, Signalformen, Schaltkreisfamilien, Speicherarten
 - + Programmierarbeiten
-

Hydraulik (H1)

Theorie und Praxis

- + Grundlagen, Grundbegriffe, Gegenüberstellung Hydraulik-Pneumatik
 - + Grundsaltungen der Hydraulik
 - + Druckberechnungen
 - + Hydraulikpumpen, Schläuche, Verschraubungen, Aggregate, etc.
-

Elektrohydraulik (H3)

Theorie und Praxis

- + Grundlagen Elektrotechnik
 - + Umsetzung Hydraulik zu Elektrohydraulik
 - + Schaltplanlesen und Zeichnen
 - + Grundbegriffe Sensorik
 - + Schaltungsaufbau
-

CAD Solid-Works oder Autodesk Inventor

Theorie und Praxis

- + Grundlagen technisches Zeichnen
 - + Darstellung und Bemaßung symetrischer und unsymetrischer Werkstücke
 - + Darstellung und Bemaßung von 3D-Körpern
 - + Zeichnungserstellung
 - + Teile, Baugruppen, 2D-Ableitungen etc.
-

CNC

Theorie und Praxis

- + Grundlagen NC und CNC-Technik
 - + Mathematische und geometrische Grundlagen
 - + Zerspanungsdaten
 - + Programmierung nach DIN 66025
 - + Simulationsabläufe
-

CNC-Maschinen (CNC_M)

Theorie und Praxis

- + Schwerpunkt Handhabung der CNC-Maschinen
 - + Übungen an CNC-Maschinen für APT1
-

CNC-Praxis

Theorie und Praxis

- + Schwerpunkt Handhabung der CNC-Maschinen
-

Schweißkurse

Theorie und Praxis

MAG (SW1) (Voraussetzung für alle Schweißkurse aufgrund UVV)

- + Unfallverhütungsvorschriften nach BGV A1, BGV D1, BGV B3/6/7
- + Metallaktivgasschweißen an un- und niedriglegierten Stählen

Gasschweißen, Löten, Brennschneiden (SW4)

- + Gasschweißen von un- und niedriglegierten Stählen mit Brennschneiden
- Umgang mit Gasflamme

WIG (SW2)

- + Wolframinertgasschweißen von un- und niedriglegierten Stählen

Lichtbogenhandschweißen (SW3)

- + Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen
-

Instandhaltung Metall (Inst)

Theorie und Praxis

- + Wartung, Inspektion, Instandsetzung, Dokumentation
 - + Arbeitsschutz und Umweltschutz
 - + Systematische Störungssuche und Behebung
 - + Instandsetzen von Maschinen und Komponenten
-

Projektarbeit

Projektarbeiten laut Christiani z.B. Lastwagen, Trike etc.

Anwendung und Vertiefung der erlernten Handfertigkeiten, Drehen und Fräsen

Prüfungsvorbereitung APT1 / APT2 (AP1 / AP2)

Theoretische und praktische Vorbereitung auf die Prüfungen
Durchführung der Prüfungen

Prüfungsvorbereitung Zwischen- und Abschlussprüfung (ZW / AP)

Theoretische und praktische Vorbereitung auf die Prüfungen
Durchführung der Prüfungen

Prüfungsvorbereitung mit Schwerpunkt Metall (APM)

Theoretische und praktische Vorbereitung auf die Prüfungen
Durchführung der Prüfungen mit Schwerpunkt-Metall

EDV (DS/IT)

- + Datenschutz
 - + IT-Grundlagen
 - + Grundlagen Textverarbeitung
 - + Grundlagen Tabellenkalkulation
 - + Grundlagen Präsentationen
 - (Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil 2)
-

Elektrogrundlagen für Metallberufe (EGM)

Theorie und Praxis

- + Grundlagen Strom, Spannung, Widerstand
 - + Grundlagen Schaltungstechnik
 - + Messübungen
 - + Grundlagen Digitaltechnik
 - + Einführung in die SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung)
-

SolidCAM (CAM)

Theorie und Praxis

- + Import von Geometrie- oder Zeichnungsdaten
 - + Die verschiedenen 2,5D Bearbeitungsarten/Jobtypen
 - + Grundlagen der Mehrseitenbearbeitung
 - + Werkzeugtypen und Werkzeugkataloge in SolidCAM
 - + Definieren und Verwenden von Formwerkzeugen
 - + Automatische Featureerkennung (Bohrungs- und Taschenerkennung)
-

Gebäudeautomatisierung EIB/KNX (GA):

Aufbau und Planung von Gebäudetechnischen Anlagen mit EIB / KNX
Topologie des KNX
Aufbau der EIB Geräte
Einführung in die ETS 5 (Engineering Tool Software)
Programmierungsübungen mit der ETS 5
Steuerung von Beleuchtungsanlagen
ETS Inbetriebnahme
Diagnose und Fehlerbeseitigung in KNX Systemen mit ETS
KNX Systemargumente
EIB / KNX Busgeräte
KNX TP-Installation
Powerline

Safety SPS (Safty)

Überblick Normen und Richtlinien
Aufbau und Funktionsweise Simatic S7-1214F
Erstellung sicherheitsgerichteter Programme
Fehlersichere Kommunikation mit Profisafe
Diagnose und Fehlerbehebung
Peripherieaufbau
Programmieren und simulieren an Beispielanlagen
Beispiele aus der Praxis

Siemens LOGO (Logo)

Grundaufbau und Funktionsweise der LOGO
Zugriff auf LOGO per IP-Adresse über Ethernet
Funktionszusammenhänge Sensorik – LOGO – Aktorik
Die möglichen Programmiersprachen Funktionsbausteinsprache (FBD)
und Kontaktplan (KOP)
Logische Grundverknüpfungen (UND / ODER)
Wichtige Sonderfunktionen der LOGO (Speicherfunktionen, Zeiten, Textausgabe)
Programmieren und logische Verknüpfungssteuerungen
Systematisches Programmieren von kleinen Ablaufsteuerungen
Praktische Übungen mit angeschlossener Sensorik und Aktorik

Erneuerbare Energien (EE)

Definition wichtiger Grundbegriffe
Einführung in die Systematik erneuerbarer Energien nach Ressourcen:
Photovoltaik, Solarthermie, Windenergie, Wasserkraft, Biomasse und Geothermie
Physikalische Beschreibung
Technischer Aufbau
Bestandteile einer Photovoltaikanlage
Elektrotechnischer Aufbau der einzelnen Anlagen
Technische Auslegung der Komponenten
Praxisbeispiele verschiedener Energiequellen

QS

Definition wichtiger Grundbegriffe der Qualitätssicherung

SKH (ab 18 Jahren)

Ausbildung für Stapler, Kran und Hubarbeitsbühne

Roboter 1 Basic (Rob1)

Theorie und Praxis

- + Aufbau und Funktion des Roboter Systems
- + Sicherheit im Umgang mit dem Robotersystem
- + Bewegen des Roboters
- + Inbetriebnahme des Roboters
- + Roboter-Programme bearbeiten, erstellen und ausführen

Roboter 2 Advanced (Rob2)

Theorie und Praxis

- + Arbeiten mit KUKA SIM Pro
- + Strukturiertes Programmieren
- + Variablen
- + Unterprogramme und Funktionen
- + Bewegungsprogrammierung
- + Schaltfunktionen
- + Verwendung des Submit-Interpreters

Roboter 3 Pro (Rob3) Prüfung zum Roboter-Bediener

Theorie und Praxis

- + Arbeitssicherheit
- + Freifahren des Roboters aus Crashesituationen
- + Nachteachen und einfügen von Positionen
- + Grundstellungsfahrt und Automatikbetrieb
- + Erstellen von Bewegungsprogrammen mit Greiferfunktionen
- + Kontrolle der Ein- und Ausgänge
- + Backup und Wiederherstellen der Roboterprogramme
- + Laden und Speichern von Modulen, Programmen
- + Kalibrierung / Justage

Roboter 4 Experience (Rob4) Prüfung zur Roboterfachkraft

Theorie und Praxis

- + Wiederholung Roboter 1-3 Kursinhalte
- + Vertiefung der Kursinhalte
- + Sicherheitstechnik
- + „Cell“-Programm verwenden
- + Möglichkeiten der Anbindung an übergeordnete Leitsysteme
- + Anbindung Kuka Steuerung an Siemens S7 1200/1500
- + Steuerung der Roboterprogramme über SPS
- + Schleifenprogrammierung
- + Roboterfachkraftprüfung

EAT:

Theorie und Praxis

- + Vertiefung SPS-Kenntnisse
- + PID-Regler
- + Regelstrecken mit S7 1200
- + Inbetriebnahme von PID Reglern in S7 1200
- + Bussysteme in der Automatisierungstechnik
- + dezentrale Peripherie
- + Aufbau von Protokollen

S7-1200:

Theorie und Praxis

- + Wiederholung Hardwareaufbau S7 1200
- + Programmierung mit TIA-Portal
- + Projekterstellung für Mechatronikerprüfung
- + Inbetriebnahme von Projekten an Livesystemen
- + Visualisierung von Maschinen und Anlagen
- + Fehlersuche

Projekt VDE:

Theorie und Praxis

- + VDE-Messungen in der Praxis
- + Theoretische Grundlagen
- + Aktuelle VDE-Normen
- + VDE 0100 Teil 600
- + VDE 0701 / 0702
- + Messen von Geräten und Anlagen nach aktueller Normung
- + Prüfintervalle bestimmen

Faro:

Theorie und Praxis

- + Grundlagen Messtechnik
- + Theoretische Grundlagen
- + Messmittel und Messmittelverwaltung
- + Prüfung und Wartung von Mess- und Prüfwerkzeugen
- + Faro Messarm Theorie und Praxis
- + Prüfintervalle bestimmen

SolidCAM (CAM2)

Theorie und Praxis

- + Import von Geometrie- oder Zeichnungsdaten
- + CAD Modellvorbereitung
- + Mehrseitenbearbeitung
- + Import von Werkzeugmodellen und Aufnahmen
- + Speichern und Übertragen von Programmen
- + Postprozessoren
- + Faro Messarm

Fachkraft Steuerungstechnik ST-P

Notwendige Kurse für das ablegen der Prüfung

- + P1
- + P3
- + H1
- + EGM
- + SPS-M
- + Prüfung

Gabelstapler - Kran und Hubarbeitsbühne SHK

Theorie und Praxis

- + Rechtliche Grundlagen
- + Unfallgeschehen
- + Allgemeiner Betrieb
- + Umgang mit Lasten
- + Verkehrsregeln / Verkehrswege
- + Schriftliche und praktische Prüfung
- + Zulässige Lasten

Beckhoff SPS:

Theorie und Praxis

- + Einführung in TwinCAT eXtended Automation Technology (XAT)
 - + eXtended-Automation-Engineering-Umgebung (XAE), Microsoft-Visual-Studio-Integration
 - + Hardwarekonfiguration
 - + IEC 6 1131-3-Programmierung
 - + Editoren FUP und ST
 - + Grundlagen der ADS-Kommunikation
-

EPLAN:

Theorie und Praxis

- + Einführung in die Software / Aufbau / Struktur
 - + Anlegen von Projekten
 - + Datenbankverwaltung
 - + Erstellen von Seiten / Schaltplänen
 - + Erstellen von Aufbauzeichnungen
 - + Arbeiten mit Makros
 - + Erstellen von automatischen Inhalten / Inhaltsverzeichnis
 - + Anlegen von Klemmenplänen
-

KG

Theorie und Praxis

- + Kunststoff Grundlagen
 - + Bohren von Kunststoffen
 - + Gewindeschneiden von Kunststoffen
 - + Sägen ,Feilen von Kunststoffen
 - + Anfertigen von Bauteilen
-

KK

Theorie und Praxis

- + Kleben von Kunststoffen
 - + Technologien des Klebens
 - + Klebstoffe
 - + Gestalten von Klebverbindungen
 - + Vorbehandlung der Klebeflächen
 - + Der Klebevorgang
 - + Vor und Nachteile des Klebens
-

SVK

Theorie und Praxis

- + Schweißen von Kunststoffen
 - + Grundlagen des Kunststoffschweißens
 - + Heizelementschweißen-Schweißen durch Wärmeleitung
 - + Warmgasschweißen - Schweißen durch Konvektion
 - + Schweißen durch Strahlen
 - + Schweißen durch Reibung
 - + Schweißen durch Induktion
 - + Anwendung der Schweißverfahren und Schweißsymbole
-

C#:

Theorie und Praxis

- + Einführung in .NET und C#
- + C#-Projekt anlegen
- + Datentypen und Variablen in C#
- + Ein- und Ausgabe unter C#
- + Operatoren (arithmetische, relationale und logische Operatoren)
- + Das erste C# Programm erstellen

SQL

Theorie und Praxis

- + Einführung in SQL
- + Syntax
- + SQL Anweisungen
- + SQL Keywords
- + SQL Funktionen
- + SQL Datentypen
- + SQL Datenbank anlegen

3D-Drucktechnik und -Scanner

Theorie und Praxis

- + Einführung, Grundlagen und Verfahrenstechnik
- + Aufbau von Druckern und des zugehörigen Materials
- + Software: Cura und Fusion 360
- + Projekterstellung
- + Arbeitssicherheit
- + Problemlösungen